

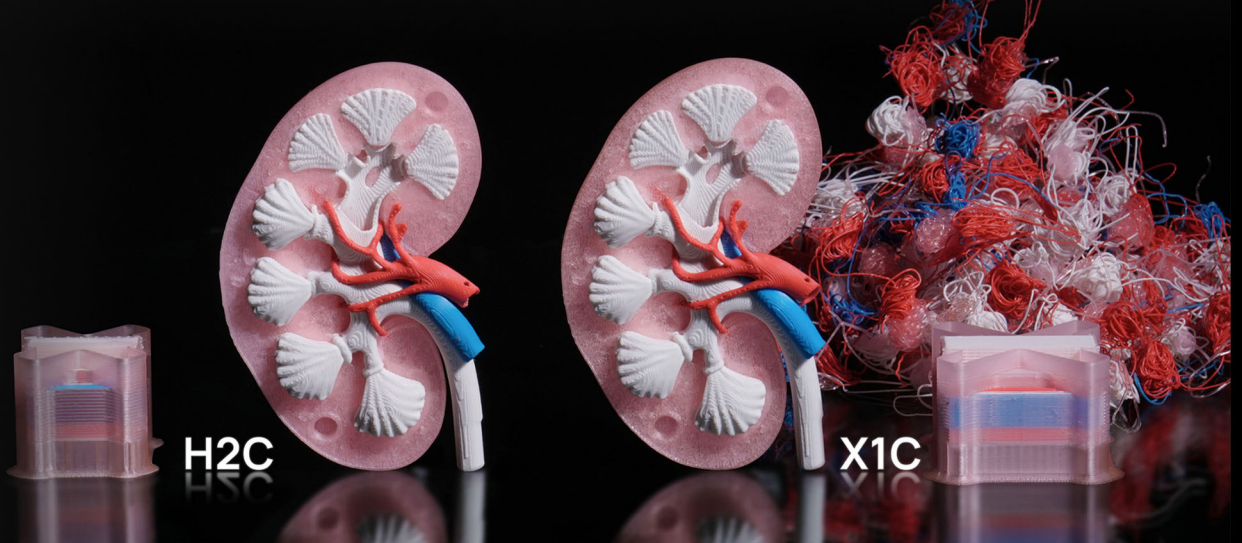
Bambu Lab H2C

พิมพ์หลายวัสดุได้
ไม่มีประนีประนอม



พิมพ์งานหลายวัสดุ โดยสูญเสียวัสดุน้อยที่สุด

ในการพิมพ์หลายวัสดุด้วยเครื่องพิมพ์หัวฉีดเดียวโดยทั่วไป จำเป็นต้องฉีดพลาสติกในหัวฉีดทิ้งไป เพื่อล้างวัสดุเดิมออกไปก่อนที่หัวฉีดจะปั๊มวัสดุใหม่ ระบบ Vortek เปลี่ยนวิธีนี้อย่างชาญฉลาดด้วยระบบการสลับเปลี่ยนหัวฉีดทิ้งหัว ทำให้พิมพ์ได้เร็วกว่า สะอาดกว่า และทิ้งพลาสติกน้อยกว่า

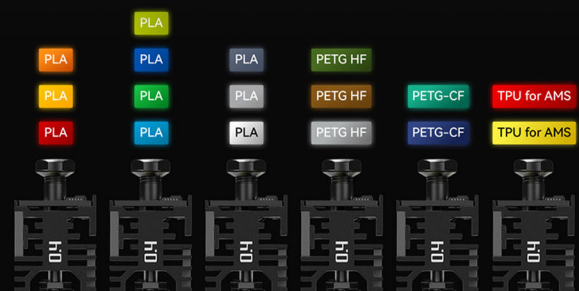


เปลี่ยนเส้นพลาสติกแบบอัตโนมัติสมบูรณ์แบบ

ระบบ Vortek ทำงานได้อย่างต่อเนื่องกับเครื่อง AMS ที่ไว้วางใจได้ ทำให้การเปลี่ยนเส้นพลาสติกเป็นไปอย่างราบรื่น และโดยอัตโนมัติ สมบูรณ์แบบ ไม่ต้องโหลดเส้นด้วยมืออีกต่อไป

มอบประสิทธิภาพสูงสุดในทุกส่วนผสม

ระบบ Vortek จะจดจำข้อมูลชนิดของพลาสติกที่ใช้ในแต่ละหัวฉีด เพื่อให้มั่นใจว่ามีการเลือกหัวฉีดที่เหมาะสมกับวัสดุที่จะพิมพ์ หากคุณพิมพ์งานมากกว่า 7 ชนิดเส้น ระบบจะคำนวณการล้างหัวฉีดให้ใช้พลาสติกให้น้อยที่สุดตามความเหมาะสม



ไม่ต้องแต่งสีอีกแล้ว พิมพ์งาน 7 สีในคราวเดียว



Geminaraptor
@FireBird(Sophia)

ลดการฉีกพลาสติกทิ้งในการพิมพ์หลายสี

การระบายสีในโมเดลที่มีรายละเอียดสูงเป็นเรื่องของอดีตไปแล้ว — H2C ช่วยให้งานดีไซน์ของคุณสมบูรณ์ด้วยการพิมพ์ 6 สี และอีก 1 สีที่ 7 ที่เพิ่มความหลากหลายให้มากขึ้น โมเดลที่เห็นนี้พิมพ์เป็นสองชิ้น ตัวแรปเตอร์พิมพ์ 6 สี และฐานอีก 6 สีต่างหาก

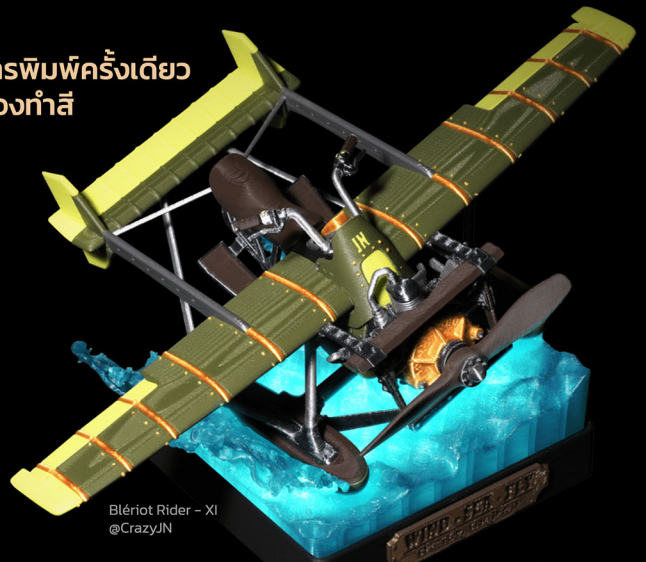
ปริมาณพลาสติกที่ฉีกทิ้ง รวมทั้ง Prime Tower

532g H2C 3032g H2D 3917g H2S

เวลาที่ใช้ในการพิมพ์



7 สี ในการพิมพ์ครั้งเดียว ไม่ต้องทำสี



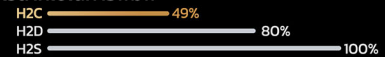
Blériot Rider - XI
@CrazyJN

ลดการฉีกพลาสติกทิ้งในการพิมพ์หลายสี เครื่องบินระบบแบบอิมเมสส์สายสมบูรณ์ ไม่ต้องนั่งระบายสี ไม่ต้องติดทาว ไม่ยุ่งยาก แค่โหลดเส้นพลาสติก และพิมพ์อย่างไรก็ได้ในครั้งเดียว แป๊บเดียว

ปริมาณพลาสติกที่ฉีกทิ้ง รวมทั้ง Prime Tower

195g H2C 695g H2D 768g H2S

เวลาที่ใช้ในการพิมพ์



พิมพ์ข้อต่อที่ทนทาน — เป็นเนื้อเดียวกันกับส่วนอื่น ๆ



Heavy Second Core Mecha
@Kit Crafters

ผสมผสานข้อต่อ TPU ในการพิมพ์หลายสี พิมพ์วัสดุ TPU ที่แข็งแรงทนทานเป็นข้อต่อสำหรับโมเดลหุ่นยนต์ของคุณ — ยึดหยุ่น ใช้งานยาวนาน เคลื่อนไหวได้อย่างไม่มีขีดจำกัด

TPU ใน AMS

ใช้พิมพ์ข้อต่อ

PLA Matte

ใช้พิมพ์ลำตัว

ไม่ต้องเสียเวลาประกอบ พิมพ์หลายวัสดุ ในชิ้นส่วนเดียวกันได้เลย



Aero Mobius Drone Frame
@极悦

ลดการฉีกพลาสติกทิ้งในการพิมพ์หลายสี H2C ช่วยให้คุณพิมพ์งานโดยใช้วัสดุได้ถึง 7 ชนิดในการพิมพ์ครั้งเดียว — ไม่ต้องมีการฉีกพลาสติกทิ้ง ผสมผสานคุณสมบัติของวัสดุได้ในโครงสร้างเดียวกัน ยกระดับการออกแบบที่ซับซ้อนไปอีกขั้น

PA6-GF วัสดุโครงสร้างที่แข็งแรง

TPU for AMS รับแรงกระแทก

PC FR ไม่ลามไฟ



Bambu Lab Racer
@Mr.Rod

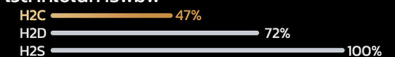
ทำโอเดียของคุณ ให้จับต้องได้ สีสวยสมจริง โดยเสียเศษน้อยที่สุด

ลดการฉีกพลาสติกทิ้งในการพิมพ์หลายสี รถแข่งแต่งด้วยแถบสีแล้วคุณสามารถพิมพ์แถบสีนั้นออกมาได้เลย สัมผัสความนุ่มนวลในการทำสี หรือต้องเสียเศษพลาสติกเป็นกองบนพื้น

ปริมาณพลาสติกที่ฉีกทิ้ง รวมทั้ง Prime Tower

522g H2C 2051g H2D 2953g H2S

เวลาที่ใช้ในการพิมพ์



ทำไมต้อง Vortek

ขนาดเล็กกว่า แต่ใส่เส้นพลาสติกได้มากกว่า

เพราะว่ามันแค่สลับเปลี่ยนหัวฉีด ตัวเครื่องจึงสามารถรวบรวมเอาระบบเปลี่ยนหัวฉีดทั้ง 6 โดยกระบอกขนาดงานพิมพ์เพียงเล็กน้อย นั่นหมายถึงวัสดุที่มากกว่า สีที่มากกว่า และความเป็นไปได้ที่มากขึ้น ทั้งหมดในการพิมพ์ครั้งเดียว



7-Color



4-Color

ทำความร้อนด้วยการเหนี่ยวนำแม่เหล็กไฟฟ้าใน 8 วินาที

ด้วยความเป็นผู้นำในเทคโนโลยีการทำความร้อนด้วยการเหนี่ยวนำแม่เหล็กไฟฟ้าของเรา สามารถทำอุณหภูมิหัวฉีดได้ภายใน 8 วินาที ลดเวลาการพรีฮีตลงได้อย่างมาก เมื่อเทียบกับวิธีการในเครื่องพิมพ์ทั่วไป



8"00

ออกแบบให้ไม่มีการสัมผัส เพื่อความมั่นใจ

มาตรฐานการสร้างความมั่นใจให้ผู้บริโภค ทำให้เราหันหลังให้กับการเชื่อมต่อโดยใช้หน้าสัมผัสแบบปุ่มโลหะ ซึ่งสามารถขึ้นสนิม และไม่มีความปลอดภัยในการเชื่อมต่อ เราจึงพัฒนาวิธีการเชื่อมต่อแบบไร้สัมผัส ซึ่งช่วยให้มีความเสถียร และใช้สัญญาณความถี่สูง เป็นรากฐานของการควบคุมอุณหภูมิที่มีความแม่นยำสูง และเชื่อมต่อข้อมูลได้อย่างอัจฉริยะ



จำนวนสีจะไม่ถูกจำกัดโดยจำนวนหัวพิมพ์ที่คุณมีอีกต่อไป

แตกต่างจากเครื่องระบบ Toolchanger ซึ่งถูกจำกัดด้วยจำนวนหัวฉีด แต่ H2C รองรับวัสดุได้สูงสุด 24 ชนิดในการพิมพ์งาน ๑ ชิ้น ด้วยการเชื่อมต่อ AMS หลาย ๆ หน่วย ระบบอัลกอริทึมอัจฉริยะจะจัดสรรเส้นพลาสติกที่จะไปยังหัวฉีดให้เอง โดยให้มีการสูญเสียพลาสติกให้น้อยที่สุด ทำให้ได้ผลงานหลากสี หลายวัสดุที่สมบูรณ์แบบที่สุด



Filament ×24

Allocation
Algorithm



Hotend = 7

เครื่องแบบปิดเพื่อการพิมพ์ที่มีประสิทธิภาพสูง

ด้วยฝาปิดเครื่องที่สนิทเรียบเนียน และระบบไหลเวียนอากาศที่ปรับเปลี่ยนได้ ทำให้ H2C รักษาอุณหภูมิภายในห้องพิมพ์ได้อย่างดี เพื่อการพิมพ์วัสดุที่มีประสิทธิภาพสูง และระบบกรองอากาศเพื่อให้คุณมีความปลอดภัย และมีสถานที่ทำงานสะอาด



ปรับระยะห่างของหัวฉีดได้โดยอัตโนมัติ

หัวฉีดที่ใช้ระบบเหนี่ยวนำแม่เหล็กไฟฟ้าของเรา มีการปรับระยะหัวฉีดให้โดยอัตโนมัติ ไม่ต้องปรับเองด้วยมือ ไม่ต้องใช้แผ่นเทียบ หรือการปรับแบบพิเศษ แค่นี้ก็ทำให้ H2C จะระยะห่างของหัวฉีดทั้งคู่ให้คงที่โดยมีความคลาดเคลื่อนไม่เกิน 25 ไมครอน*



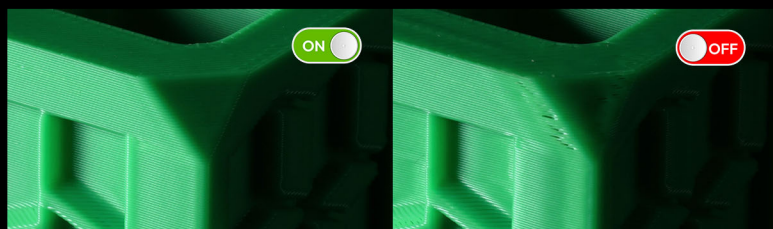
กำหนดหัวฉีดให้ใช้เฉพาะกับเส้นพลาสติกชนิดที่ต้องการได้

ระบบ Vortek ของ H2C ให้คุณกำหนดหัวฉีดใดหัวฉีดหนึ่งในหกหัวฉีดที่สับเปลี่ยนได้ เพื่อเส้นพลาสติกที่ต้องการได้ เป็นการพลิกประวัติศาสตร์สำหรับการพิมพ์พลาสติกวิศวกรรม มันช่วยเพิ่มความมั่นใจเรื่องความเสถียร และวางใจในการพิมพ์ในแต่ละงานมากขึ้น หัวฉีดแต่ละหัวจะบันทึกข้อมูลของเส้นพลาสติกที่ใช้เอาไว้ ดังนั้นเมื่อเริ่มไหลลงเส้นเพื่อพิมพ์งานต่อไปมันจะรู้ และจับคู่หัวพิมพ์ให้ทันทีโดยอัตโนมัติ



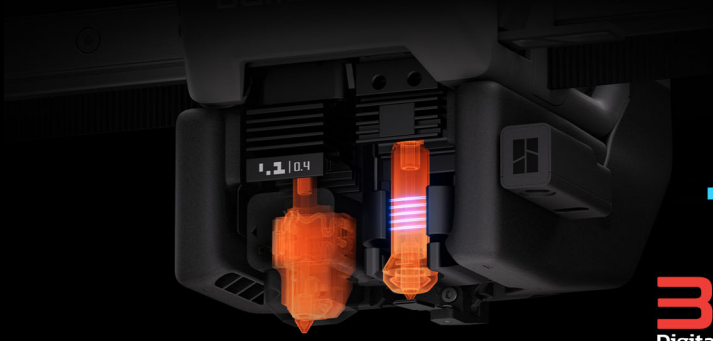
ผิวเรียบเนียน ขอบมุมคมชัด

H2C ยกกระดับคุณภาพทั้งตัวเซอร์โวมอเตอร์ในชุดหัวฉีด และเซนเซอร์กระแสที่มีความละเอียดสูงในหัวฉีดเพื่อตรวจสอบการทำงานของการทำงานทำให้สามารถควบคุมการฉีดเส้นพลาสติกได้แม่นยำ และมีการปรับค่า Pressure Advance (PA) โดยอัตโนมัติ สำหรับเส้นพลาสติกแต่ละม้วน ผลคืองานพิมพ์ที่มีผิวเรียบ เกือบเกลี้ยง และขอบมุมที่คมชัด



พร้อมสำหรับวัสดุวิศวกรรม

ปลดปล่อยศักยภาพของคุณให้เต็มที่กับวัสดุคุณสมบัติสูง
หัวฉีดทั้งเจ็ดหัวให้ความร้อนได้ถึง 350 °C ทำให้สามารถพิมพ์วัสดุแทบทุกชนิด
ได้โดยใช้หัวฉีดที่คุณเลือกได้



อุณหภูมิในห้องพิมพ์สูงถึง 65 °C

H2C มีการทำความร้อนในห้องพิมพ์ได้ถึง 65 °C ช่วยลดโอกาสที่จะเกิดการบิด
ยงตัวจากแท่นพิมพ์ และยังช่วยให้เลเยอร์เชื่อมติดกันได้แน่นหนาขึ้น สำหรับเส้น
พลาสติกที่มีประสิทธิภาพสูง และใช้อุณหภูมิสูง



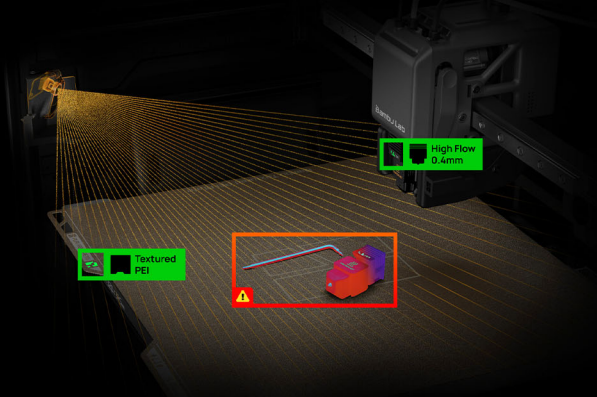
ระบบฟอกอากาศที่ดีที่สุด

H2C มีถึงสามขั้นตอนในระบบการกรองอากาศในขณะที่พิมพ์วัสดุวิศวกรรม โดยการ
ผสมผสานแผ่นกรองชั้นแรก G3 กับ แผ่นกรอง H12 HEPA และถ่านกัมมันต์ผลิตจาก
กะลามะพร้าว มีประสิทธิภาพสูงในการบำบัดกลิ่น และอนุที่เป็นอันตรายต่อร่างกาย ซึ่ง
มักจะกระจายตัวออกมาจากวัสดุวิศวกรรม



ระบบตรวจสอบล่วงหน้า

ก่อนเริ่มพิมพ์ทุกครั้ง H2C จะทำการทดสอบ ตรวจสอบล่วงหน้า โดยการสแกนแท่นพิมพ์ว่ามีเศษ
สิ่งสกปรก หรือวัตถุที่จะกีดขวางการพิมพ์หรือไม่ และยังจะตรวจสอบขนาดหัวฉีด และชนิดของ
แผ่นรองพิมพ์อีกด้วย ดังนั้นการพิมพ์งานทุกครั้งจะเริ่มได้อย่างสมบูรณ์แบบที่สุด



Comprehensive Print Monitoring

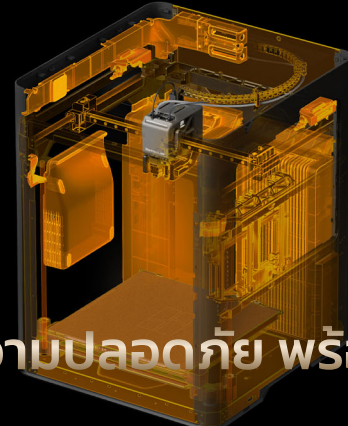
H2C ประกอบด้วยเซ็นเซอร์เรียงตัวกันถึง 59 ตัว และระบบกล้องที่ควบคุมด้วยคอมพิวเตอร์
อีก 4 ตัว ทุกตัวทำงานประสานกันอย่างสอดคล้อง ด้วยอัลกอริทึมแบบระบบประสาท ในระหว่าง
การพิมพ์ ระบบนี้จะทำการวินิจฉัย และตรวจสอบแม้ความผิดปกติเพียงเล็กน้อยที่เกิดขึ้น
อย่างชาญฉลาด และทันทีทันใด คุณไม่จำเป็นต้องเป็นผู้ชำนาญการใด ๆ ในการแก้ปัญหา
เครื่องพิมพ์จะทำให้คุณเอง



ง่าย...ด้วย AI-Powered

แหล่งพลังงานแบบ

โครงสร้างภายในห้องพิมพ์ของ H2C สร้างจากวัสดุไม่ลามไฟ ให้ความแข็งแรง ลดการกระจาย
ยตัวของไฟ และควัน ให้ความปลอดภัยทั่วทั้งเครื่อง



ความปลอดภัย พร้อม!

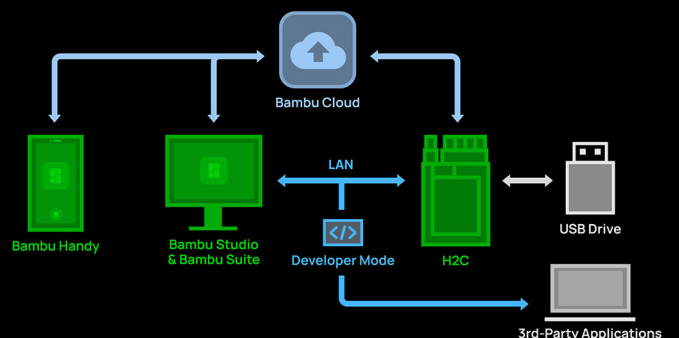
ควบคุมอุณหภูมิด้วยเซ็นเซอร์หลายตัว และระบบหมุนเวียน

H2C ใช้ระบบควบคุมอุณหภูมิแบบ closed-loop ที่ซับซ้อนกับอุปกรณ์ให้ความร้อนทุกชิ้น มีการ
อ้างอิงข้อมูลข้ามไปมาระหว่างเซ็นเซอร์ เพื่อให้การควบคุมอุณหภูมิมีความเสถียร แม่นยำ
ทำให้การทำงานของเครื่องพิมพ์เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และมีอุณหภูมิที่เหมาะสม



ความปลอดภัยของเครือข่าย และการเชื่อมต่อ ที่มีความยืดหยุ่น

H2C มอบความสะดวกสบายในการเชื่อมต่อกับคลาวด์ เพื่อการควบคุมเครื่องพิมพ์จากระยะไกล และเพื่อ
ความปลอดภัยสูงสุด เรายังเตรียมการทำงานแบบออฟไลน์ไว้ด้วย เพื่อการทำงานอย่างเป็นเอกเทศได้
อย่างสมบูรณ์ คุณสามารถใช้งานเครื่องพิมพ์ เช่น การส่งไฟล์ อัปเดตเฟิร์มแวร์ โดยไม่เชื่อมต่อกับ
อินเทอร์เน็ตเลย สำหรับผู้ใช้งานระดับมืออาชีพ ใน Developer Mode ยังมีการเข้าถึง
MQTT port สำหรับการทำงานร่วมกับ third-party components และซอฟต์แวร์*



กลิ้งที่หัวฉีด

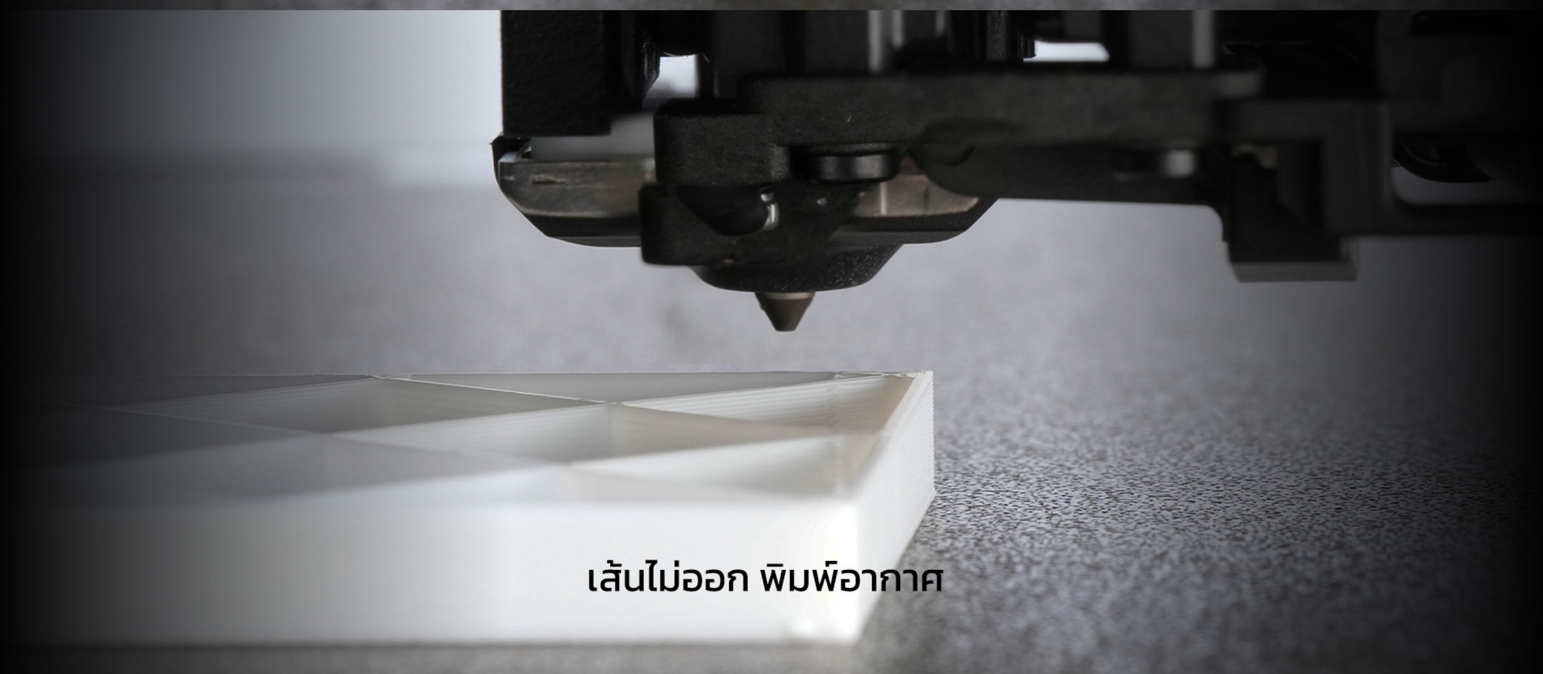
H2C มีกลิ้ง AI ที่หัวฉีดพร้อมเลนส์ไมโคร มีระบบเฝ้าดูอย่างต่อเนื่องในส่วนของคุณภาพเส้นที่ฉีดออกมา ตรวจสอบการที่มีก้อนพลาสติกติดที่หัวฉีด เส้นที่ฉีดไม่สม่ำเสมอ และฉีดเส้นไม่ออก



เส้นฟอย (Spaghetti)



พลาสติกเกาะเป็นก้อน



เส้นไม่ออก พิมพ์อากาศ

Bambu Lab H2C - Technical Specifications

Printing Technology	Fused Deposition Modeling	
Body	Build Volume (WxDxH)	Single Nozzle Printing: 325x320x325 mm ³ (Left) Single Nozzle Printing: 305x320x325 mm ³ (Right) Dual Nozzle Printing: 300x320x325 mm ³ Total Volume for Two Nozzles: 330x320x325 mm ³
	Chassis	Aluminum and Steel
	Outer Frame	Plastic and Glass
Physical Dimensions	Physical Dimensions	492x514x626 mm ³
	Net Weight	32.5 kg
Toolhead	Extruder Gear	Hardened Steel
	Nozzle	Hardened Steel
	Max Nozzle Temperature	350 °C
	Supported Nozzle Diameter	0.2 mm, 0.4 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
	Filament Cutter	Built-in
	Filament Diameter	1.75 mm
	Extruder Motor	Bambu Lab High-precision Permanent Magnet Synchronous Motor
Heatbed	Build Plate Material	Flexible Steel Plate
	Included Build Plate Type	Textured PEI Plate
	Supported Build Plate Type	Textured PEI plate, Engineering Plate
	Max Heatbed Temperature	120 °C
Speed	Max Speed of Toolhead	1000 mm/s
	Max Acceleration of Toolhead	20,000 mm/s ²
	Max Flow for Hotend	40 mm ³ /s (Test parameters: 250 mm round model with a single outer wall; Bambu Lab ABS; 280 °C printing temperature)
Chamber Temperature Control	Active Chamber Heating	Supported
	Max Temperature	65 °C
Air Purification	Pre-filter Grade	G3
	HEPA Filter Grade	H12
	Activated Carbon Filter Type	Granulated Coconut Shell
	VOC Filtration	Superior
	Particulate Matter Filtration	Supported
Cooling	Part Cooling Fan	Closed Loop Control
	Cooling Fan for Hotend	Closed Loop Control
	Main Control Board Fan	Closed Loop Control
	Chamber Exhaust Fan	Closed Loop Control
	Chamber Heat Circulation Fan	Closed Loop Control
	Auxiliary Part Cooling Fan	Closed Loop Control
	Toolhead Enhanced Cooling Fan	Closed Loop Control

Sensor	Live View Camera	Built-in; 1920x1080
	Nozzle Camera	Built-in; 1920x1080
	Bird's Eye Camera	Built-in; 3264x2448 (Equipped with Laser Edition)
	Toolhead Camera	Built-in; 1600x1200
	Door Sensor	Supported
	Filament Run Out Sensor	Supported
	Filament Tangle Sensor	Supported
	Filament Odometry	Supported with AMS
	Power Loss Recovery	Supported
Electrical Requirements	Voltage	100-120 VAC / 200-240 VAC, 50/60 Hz
	Max Power*	1800 W@220 V/1250 W@110 V
	Typical Power	200 W@220 V/200 W@110 V (Single Nozzle Printing PLA)
Working Temperature	10 °C-30 °C	
Electronics	Touchscreen	5-inch 720x1280 Touchscreen
	Storage	Built-in 8 GB EMMC and USB Port
	Control Interface	Touchscreen, mobile App, PC App
	Motion Controller	Dual-core Cortex-M4 and Single-core Cortex-M7
	Application Processor	Quad-core ARM with NPU
	Neural Processing Unit	2 TOPS
Software	Slicer	Bambu Studio Supports third-party slicers which export standard G-code, such as Super Slicer, PrusaSlicer and Cura, but certain advanced features may not be supported.
	Supported Operating System	MacOS, Windows, Linux
Network Control	Ethernet	Not Available
	Wireless Network	Wi-Fi
	Network Kill Switch	Not Available
	Removable Network Module	Not Available
	802.1X Network Access Control	Not Available
Wi-Fi	Operating Frequency	2412 - 2472 MHz, 5150 - 5850 MHz (FCC/CE)2400 - 2483.5 MHz, 5150 - 5850 MHz (SRRC)
	Wi-Fi Transmitter Power (EIRP)	2.4 GHz: <23 dBm (FCC); <20 dBm (CE/SRRC/MIC)5 GHz Band1/2: <23 dBm (FCC/CE/SRRC/MIC)5 GHz Band3: <30 dBm (CE); <24 dBm (FCC)5 GHz Band4: <23 dBm (FCC/SRRC); <14 dBm (CE)
	Wi-Fi Protocol	IEEE 802.11 a/b/g/n



Neotech Co., Ltd.
 บริษัท นีโอเทค จำกัด
 โครงการ เจ.เอส.พี. เฟส 4
 89/7 ถ.กัลปพฤกษ์ แขวง
 คลองบางพราน เขตบางบอน
 กรุงเทพฯ 10150
 Tel: 096-140-0420
 098-448-4676
 email: Sales@print3dd.com

www.print3dd.com

