

Bambu Lab A2L
Creative Playground.
Extra Large.



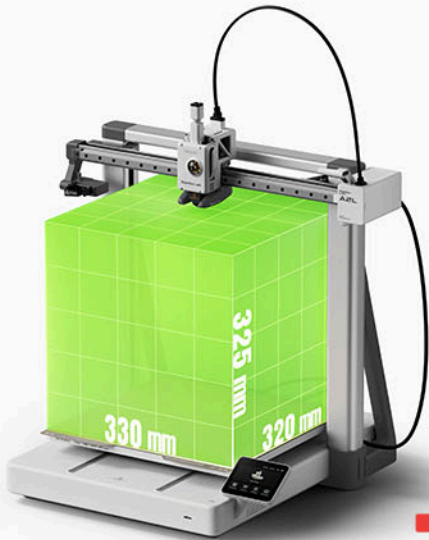
พื้นที่กว้างใหญ่ สร้างสรรค์ได้กว้างไกล



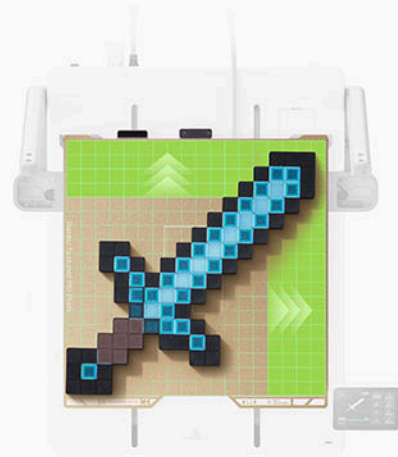
พื้นที่การพิมพ์ขนาดใหญ่

รองรับอิสรภาพของความคิดสร้างสรรค์

330x320x325 มม. เพิ่มขึ้น 105% จากแท่นพิมพ์ขนาด 256 มม. หมวกกันน็อกเต็มใบก็พิมพ์ได้ในครั้งเดียว ของเล่น 40 ชิ้นก็วางได้จนเต็มแท่นพิมพ์ งานที่เคยถูกหั่นเป็นชิ้นย่อย ๆ หรืองานที่ต้องเริ่มใหม่หมดเมื่อรอยต่อไม่เรียบร้อย—ตอนนี้จัดการได้แล้ว



A2L



โมดูลเสริม สำหรับเรื่องราวใหม่ ๆ

สับเปลี่ยนฝาครอบหัวพิมพ์ให้เป็นโมดูลใบมีด แล้ว A2L ก็จะไม่ใช่แค่เครื่องพิมพ์อีกต่อไป—แต่มันยังสามารถตัดสติ๊กเกอร์ หน้าผา กระดาษ จะตกแต่งโมเดลเครื่องบินในแบบของคุณเองหรือไม่? ได้แน่นอน จะตัดหนังพื้นด้านของดาบ Excalibur หรือ? ได้แน่นอนที่สุด



ตัดสติ๊กเกอร์



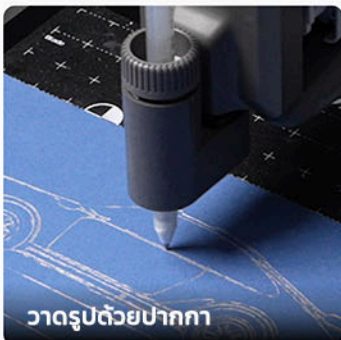
จัดตำแหน่งด้วยสมาร์ทโฟน



Anaglyph 3D Glasses



Sticker Vinyl



วาดรูปด้วยปากกา



Ocean Waves Mandalay



911 Blueprint



ฟีเจอร์

ตัวอย่างการใช้งาน

คุณภาพงานพิมพ์ที่เหนือกว่า



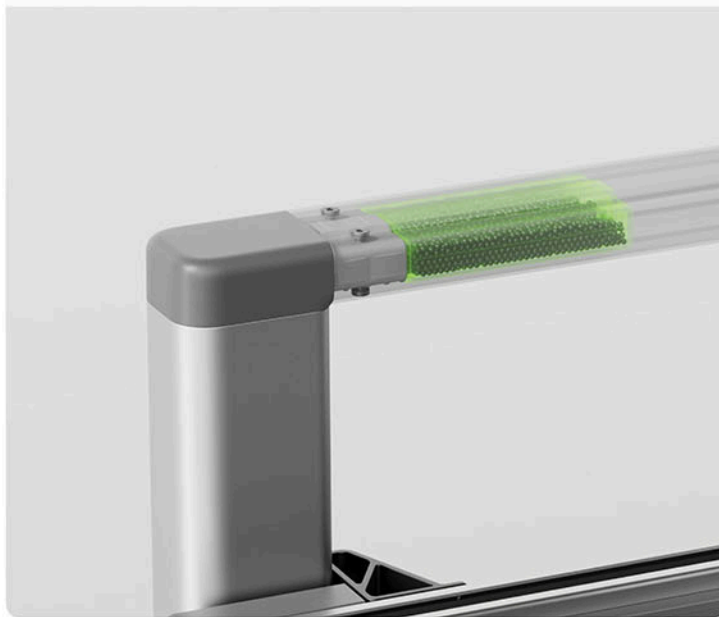
Adaptive Vibration Compensation (AVC)

เมื่อโมเดลสูงขึ้น ก็หนักมากขึ้น ลักษณะการสั่นของเครื่องก็จะเปลี่ยนไปด้วยเหมือนกัน เครื่องพิมพ์ส่วนใหญ่จะคำนวณชดเชยครั้งเดียวตอนเริ่มพิมพ์ และจบแค่นั้น แต่ Adaptive Vibration Compensation ของ A2L จะคำนวณชดเชย ตลอดเวลาทั้งในส่วนของตำแหน่งหัวพิมพ์ และการรับน้ำหนักของแท่นพิมพ์ที่เปลี่ยนแปลงไป โดยปรับเปลี่ยนค่าการสั่นพ้อง (resonance) ของโมเดลในทุก ๆ เลเยอร์ที่เพิ่มขึ้นจนเลเยอร์สุดท้ายที่เรียบร้อย หมุดจุดเหมือนเลเยอร์แรก



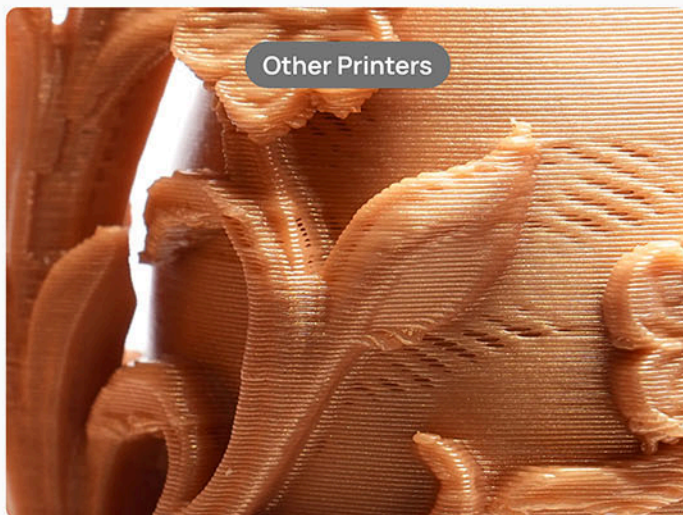
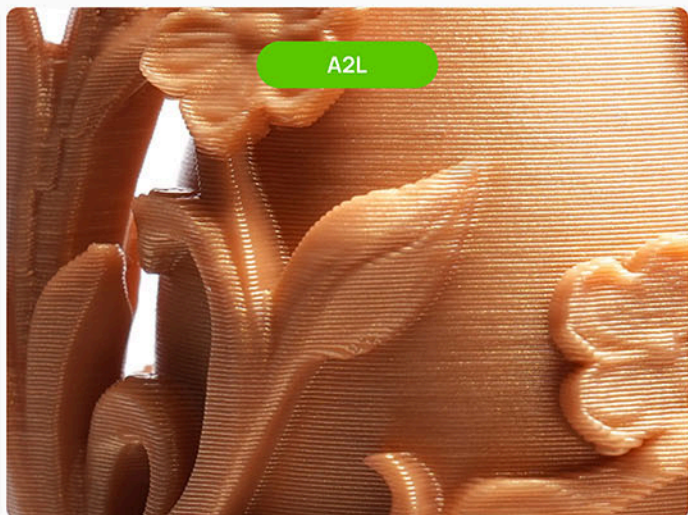
ตัวดูดซับแรงกระแทก เพื่อลดการเกิด Ringing

ซอฟต์แวร์จะจัดการกับแรงสั่นที่สามารถคาดการณ์ได้ ฮาร์ดแวร์จะจัดการส่วนที่เหลือ ภายในโครงสร้างของ A2L มีตัวลดแรงสั่นสะเทือนแบบเบ็ดเสร็จสองชุด ซึ่งเป็นกล่องปิดสนิทที่บรรจุอนุภาคขนาดเล็กที่ช่วยดูดซับแรงสั่นสะเทือนผ่านการชนกันของอนุภาคขนาดเล็กจำนวนมากนับไม่ถ้วน เป็นเทคนิคการลดแรงสั่นสะเทือนเดียวกับอุตสาหกรรมการบินและอวกาศ และกลไกที่มีความแม่นยำสูง ซึ่งแทบไม่เห็นในเครื่องพิมพ์ 3 มิติตั้งโต๊ะ ผลลัพธ์ที่ได้คือ รอยคลื่นบนผิวงาน และเส้นเงาจะไม่ปรากฏในงานพิมพ์ของคุณ แม้จะพิมพ์งานที่สูงเต็มเครื่องก็ตาม



พิมพ์ได้คมกริบทุกครั้งที่พิมพ์

เครื่องพิมพ์ส่วนใหญ่จะทำการปรับสมดุลการไหลเพียงครั้งเดียว และใช้ค่านั้นสำหรับการทุกพิมพ์หลังจากนั้น แต่ A2L จะปรับเทียบการไหลใหม่ก่อนเริ่มพิมพ์แต่ละครั้ง การปรับเทียบ Flow Dynamics Calibration จะวัดว่าเส้นที่ไหลผ่านหัวฉีดนี้ ด้วยเส้นบวมนี่ ในวันที่เป็นอย่างไร และสร้างโมเดลความสัมพันธ์แบบไม่เป็นเส้นตรง ของเส้นทางการฉีดเส้นทั้งหมด และอัตราการสึกหรอของหัวฉีด ความชื้นในเส้น รวมถึงเส้นบวมนใหม่ ทั้งหมดนี้จะถูกนำมาคำนวณก่อนที่จะพิมพ์ชิ้นแรก ขอบมุมที่คมชัด รายละเอียดที่สะอาดตา พิมพ์ออกมาได้เหมือนกันทุกครั้ง



หัวฉีดที่สึกแล้ว (+0.05 มม.) เส้นขึ้น (ความชื้น >20%) หัวฉีดมีคราบสกปรก
A2L เทียบกับเครื่องพิมพ์ที่ไม่มีระบบ พิมพ์ได้คมกริบทุกครั้งที่พิมพ์

ได้รับการรับรอง UL GREEN-GUARD

A2L ได้รับการรับรองภายใต้มาตรฐาน UL 2904 ด้านคุณภาพอากาศของเครื่องพิมพ์ 3D ที่ใช้ภายในอาคาร เมื่อใช้เส้นพลาสติกที่เป็นของ Bambu Lab ซึ่งทดสอบแล้วกับเส้นพลาสติกหลัก เช่น Bambu PLA Basic, PLA Pure, and PETG Basic — รับรองแล้วว่าการแพร่ต่ำมาก ทำให้ A2L มีความปลอดภัยสูงเมื่อใช้ในอาคาร



เงียบราวเสียงกระซิบ

A2L ใช้มอเตอร์แบบ active motor noise cancellation รางสลิเบอรีที่เที่ยงตรง และพัดลมอัจฉริยะ: ผลสานกันเพื่อการทำงานราบรื่นอย่างต่อเนื่อง ในโหมด Silent เครื่องพิมพ์จะทำงานที่ระดับเสียงเพียง 49dB—เงียบเท่ากับอยู่ในห้องสมุดทีเดียว



ระบบตรวจสอบการพิมพ์อัจฉริยะ

ช่วยให้การพิมพ์ของคุณเป็นไปอย่างอัตโนมัติ

ความล้มเหลวในการพิมพ์ส่วนใหญ่มีที่มาจาก ๑ เกิดขึ้นอย่างเฉียบพลัน — หัวพิมพ์ยังคงวิ่งอยู่ แต่ชิ้นงานหยุดสร้างไปเป็นชั่วโมงแล้ว เช่น เซอร์เซอร์ของเราที่อยู่ตลอดเส้นทาง การไหลของเส้นพลาสติก คู่กับระบบป้อนข้อมูลกลับจากมอเตอร์หัวฉีด PMSM จะส่งข้อมูลไปยังอัลกอริทึมที่ได้รับการฝึกฝนโดย Bambu ซึ่งจะตรวจจับการพันกันของเส้น เส้นหมด พลาสติกจับเป็นก้อนที่หัวฉีด และการพิมพ์พ้ออากาศ—จากนั้น A2L จะหยุดทำงานชั่วคราว และแนะนำวิธีการแก้ไขบน Bambu Handy



Bambu Lab A2L - Technical Specifications



ตัวเครื่อง	ปริมาตรการพิมพ์ (กxยxส)	330mmx320mmx325 mm
	โครงสร้าง	อลูมิเนียม และเหล็ก
	กรอบด้านนอก	พลาสติก
ขนาด และน้ำหนัก	ขนาดเครื่อง	544mm*529mm*505 mm
	น้ำหนักสุทธิ	12.8 kg (น้ำหนักรวม: A2L 17.0 kg, A2L AMS Combo 18.9kg)
หัวพิมพ์	เฟืองขับ	Hardened Steel
	หัวฉีด	Stainless Steel
	อุณหภูมิหัวฉีดสูงสุด	300 °C
	รองรับขนาดหัวฉีด	0.2 mm, 0.4 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
	ใบมีดตัดเส้นพลาสติก	ติดตั้งมาในเครื่อง
	ขนาดเส้นพลาสติก	1.75 mm
	มอเตอร์ขับเคลื่อน	Servo Extruder Motor
แท่นพิมพ์ทำความร้อน	วัสดุแผ่นรองพิมพ์	Flexible Steel Plate
	แผ่นรองพิมพ์ที่ติดตั้งมา	Textured PEI Plate
	ชนิดของแผ่นรองพิมพ์ที่รองรับ	Textured PEI plate, Engineering Plate, Cool Plate SuperTack
	อุณหภูมิแท่นพิมพ์สูงสุด	80 °C
ความเร็ว	ความเร็วสูงสุดของหัวพิมพ์	500 mm/s
	อัตราเร่งสูงสุดของหัวพิมพ์	10 m/s ²
	อัตราไหลสูงสุดของหัวพิมพ์	28 mm ³ /s (ค่าการทดสอบ: 150 mm โมเดลกลมผนังชั้นเดียว; Bambu Lab PLA Basic; อุณหภูมิ 220 °C)
การระบายความร้อน	พัดลมระบายความร้อนชิ้นงาน	Closed Loop Control
	พัดลมระบายความร้อนหัวพิมพ์	Closed Loop Control
ชนิดเส้นพลาสติกที่รองรับ	PLA, PETG, TPU, PVA	เหมาะสมในการพิมพ์
	PLA-CF, PETG-CF	เหมาะสมในการพิมพ์ (เปลี่ยนหัวฉีดเป็น Hardened Steel Nozzle)
เซนเซอร์	กล้อง	Low-frame-rate camera, up to 1080P, รองรับ timelapse photography
	เซนเซอร์ตรวจสอบเส้นหมด	รองรับ
	เซนเซอร์ตรวจสอบเส้นพันกัน	รองรับ
	มาตรวัดปริมาณเส้นที่ใช้ไป	รองรับ
	การกู้คืนการทำงานเมื่อไฟฟ้าดับ	รองรับ
	การตรวจสอบก่อนที่หัวฉีด	รองรับ
ระบบไฟฟ้าที่ต้องการ*	Voltage	High-voltage Version: 200-240 VAC, 50/60 Hz
	กำลังไฟฟ้าสูงสุด*	High-voltage Version: 1000 W@220 V
สภาพแวดล้อมที่ต้องการ		15 -30 °C
ระบบอิเล็กทรอนิกส์	จอสัมผัส	3.5 นิ้ว, ความละเอียด 240x320
	การเก็บข้อมูล	32g MicroSD Card

	การควบคุมเครื่องพิมพ์	จอสัมผัส, แอปในโทรศัพท์มือถือ, แอปในเครื่องคอมพิวเตอร์
	ตัวควบคุมการเคลื่อนไหว	Single-core Cortex-M4 Processor & Single-core Cortex-M7 Processor
	การสื่อสาร	Wi-Fi, Bambu-Bus
ซอฟต์แวร์	Slicer	Bambu Studio; รองรับ slicers อื่นที่ export เป็น Gcode มาตรฐาน เช่น Super Slicer, PrusaSlicer และ Cura, แต่ความสามารถบางอย่างอาจจะไม่รองรับ
	ระบบปฏิบัติการที่รองรับ	MacOS, Windows, Linux
การควบคุมเน็ตเวิร์ค	Ethernet	ไม่รองรับ
	เน็ตเวิร์คไร้สาย	2.4G Wi-Fi
Wi-Fi	ความถี่	2412 - 2472 MHz (CE/MIC) 2412 - 2462 MHz (FCC) 2400 - 2483.5 MHz (SRRC)
	Wi-Fi Transmitter Power (EIRP)	<23 dBm (FCC), <20 dBm (CE/SRRC)
	Wi-Fi Protocol	IEEE 802.11 b/g/n

*เพื่อให้แทนพิมพ์ทำอุณหภูมิให้เท่ากับที่ตั้งไว้โดยเร็ว เครื่องพิมพ์จะใช้พลังงานไฟฟ้าสูงสุดเป็นเวลาประมาณ 3 นาที

โมดูลการตัด	พื้นที่ในการตัด	300mm x 300 mm
	พื้นที่ในการวาดเขียน	300mm x 255 mm
	รองรับขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางปากกา	10.5 mm–12.5 mm
	แผ่นรองตัดที่รองรับ	LightGrip และ StrongGrip Cutting Mats
	ชนิดของใบมีด	45°x0.35 mm
	แรงกดใบมีด	50 gf–600 gf
	ความหนาสูงสุดที่ตัดได้	0.5 mm
	การจำแนกปากกาส และใบมีด	รองรับ
	การตรวจจับชนิดของแผ่นรองตัด	รองรับ
	ชนิดของรูปภาพที่รองรับ	Bitmap และ Vector Images
	วัสดุที่รองรับ	กระดาษ, PVC, vinyl, หนัง, และอื่น ๆ



Neotech Co., Ltd.

บริษัท นีโอเทค จำกัด
โครงการ เจ.เอส.พี. เพลส 4
89/7 ถ.กัลปพฤกษ์ แขวง
คลองบางพราน เขตบางบอน
กรุงเทพฯ 10150

Tel: 096-140-0420
098-448-4676

www.print3dd.com email: Sales@print3dd.com